

| | | |
|--|---|------------------|
| Abatenio de Andrade Marquez Neto 20 emendas | ASSOCIAÇÃO DE COMBATE AO CÂNCER DO BRASIL CENTRAL | R\$ 1.000.000,00 |
| | REDE MULHERES DE LUTA (REMUL) | R\$ 350.000,00 |
| | INSTITUTO MÃOS SOLIDÁRIAS MINAS GERAIS | R\$ 300.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DE PROTEÇÃO ANIMAL (APA CLÍNICA) | R\$ 250.000,00 |
| | ACOLHE - ASSOCIAÇÃO DE PROTEÇÃO ANIMAL | R\$ 166.517,46 |
| Adriano Zago 38 emendas | GRUPO LUTA PELA VIDA | R\$ 800.000,00 |
| | CASA DE HOSPEDAGEM BETESDA | R\$ 150.000,00 |
| | HOSPITAL MUNICIPAL | R\$ 150.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO MISSIONÁRIA EVANGÉLICA VIDA | R\$ 100.000,00 |
| | INSTITUTO ALGAR | R\$ 100.000,00 |
| Amanda Gondim 32 emendas | PROGRAMA MUNICIPAL DE MONITORAMENTO CONTÍNUO DA GLICOSE | R\$ 660.000,00 |
| | GRÊMIO RECREATIVO BENEFICENTE E ESCOLA DE SAMBA UNIDOS DO CHATÃO | R\$ 265.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO COMUNIDADE NOVA CRIATURA | R\$ 220.000,00 |
| | EBSERH/HC-UFU | R\$ 196.000,00 |
| | AMPAROPETUBERLANDIA | R\$ 175.000,00 |
| Anderson Lima 25 emendas | SERVIÇO PARA O BEM ESTAR HUMANO | R\$ 700.000,00 |
| | MISSÃO ESPERANÇA | R\$ 400.000,00 |
| | Centro de Excelência em Reabilitação e Trabalho Orientado de Uberlândia - CERTO | R\$ 300.000,00 |
| | CAMINHO AÇÃO E VIDA | R\$ 170.000,00 |
| | Unidade de Vigilância de Zoonoses - UVZ | R\$ 160.000,00 |
| Ângela Aparecida Caetano Souza 47 emendas | GRUPO SALVA VIDAS CENTRO EDUCACIONAL CRESCER IV | R\$ 350.000,00 |
| | MELHORIAS NA PRAÇA MORUM BERNARDINO | R\$ 200.000,00 |
| | INSTITUTO GARIMPEIROS DE CRISTO | R\$ 150.000,00 |
| | INSTITUTO SAÚDE BRASIL | R\$ 100.372,46 |
| | AGENCIA ADVENTISTA DE DESENVOLVIMENTO E RECURSOS ASSISTENCIAIS (ADRA) | R\$ 100.000,00 |
| Antônio Augusto Gonçalves Goulart 30 emendas | INSTITUTO SAÚDE BRASIL | R\$ 542.000,00 |
| | INSTITUTO PCD BRASIL | R\$ 500.000,00 |
| | SINDICATO RURAL DE UBERLÂNDIA | R\$ 400.000,00 |
| | CEAMI REABILITAÇÃO PARA A VIDA | R\$ 360.000,00 |
| | COMUNIDADE CASA | R\$ 300.000,00 |

| | | |
|---|---|------------------|
| Antônio Carrijo 36 emendas | GRUPO DE ORAÇÃO MARANATHA | R\$ 340.000,00 |
| | ASUL - ASSOCIAÇÃO DOS SURDOS E MUDOS DE UBERLÂNDIA | R\$ 250.000,00 |
| | LAR CRISTO E VOCÊ | R\$ 250.000,00 |
| | CRECHES COMUNITÁRIAS ASSOCIADAS DE UBERLÂNDIA - CCAU / CENTRO DE FORMAÇÃO SÃO FRANCISCO DE ASSIS | R\$ 200.000,00 |
| | VIGILÂNCIA SANITÁRIA | R\$ 200.000,00 |
| Celisvaldo da Silva 15 emendas | LIGA DO ESPORTE | R\$ 741.000,00 |
| | INSTITUTO PCD BRASIL | R\$ 600.000,00 |
| | REDE NACIONAL DE PESSOAS VIVENDO COM HIV/AIDS | R\$ 400.000,00 |
| | CEAMI REABILITAÇÃO PARA A VIDA | R\$ 216.517,23 |
| | UBS BAIRRO TOCANTINS | R\$ 200.000,00 |
| Conrado Augusto Ferreira de Oliveira 13 emendas | SAMU/CISTRI | R\$ 1.020.000,00 |
| | EBSERH/HC/UFU | R\$ 1.000.000,00 |
| | AQUISIÇÃO DE 27 CARRINHOS BEIRALEITO E 27 IPADS 11" (128GB) PARA UAI, HOSPITAL MUNICIPAL, UNIDADE DE CUIDADOS CONTINUADOS INTEGRADOS (UCCI) E CENTRO DE INTERNAÇÃO PEDIÁTRICA (CIP) | R\$ 174.100,00 |
| | VIGILÂNCIA SANITÁRIA MUNICIPAL | R\$ 150.900,00 |
| | SEÇÃO TÉCNICA REGIONAL DE CRIMINALÍSTICA DE UBERLÂNDIA DA POLÍCIA CIVIL DE MINAS GERAIS | R\$ 110.000,00 |
| Ednaldo Régio de Lima 106 emendas | POLÍCIA MILITAR DE MINAS GERAIS | R\$ 255.000,00 |
| | FUNDAÇÃO LIONS DE SAÚDE DE ASSISTÊNCIA SOCIAL CL. ALFREDO SIMÃO | R\$ 250.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DE APOIO AO DEFICIENTE DO LIBERDADE (AADL) | R\$ 100.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DE ASSISTÊNCIA À CRIANÇA DEFICIENTE (AACD) | R\$ 100.000,00 |
| | INSTITUIÇÃO GRUPO LUTA PELA VIDA | R\$ 100.000,00 |
| Edson Carvalho Ferreira 19 emendas | UBSF LAGOINHA SARAIVA | R\$ 650.000,00 |
| | CASA ASSISTENCIAL PAI JOAQUIM DE ANGOLA | R\$ 410.000,00 |
| | REALIZAÇÃO DE CIRURGIAS RTU | R\$ 303.034,46 |
| | FEDERAÇÃO ESPÍRITA UMBANDISTA E CANDOMBLÉ DE MINAS GERAIS | R\$ 300.000,00 |
| | HC-UFU/EBSERH | R\$ 250.000,00 |

| | | |
|---|--|------------------|
| Eliusmarcio Alves de Carvalho (Elinho da Academia) 21 emendas | CONSTRUÇÃO DO GINÁSIO MULTIUSO POLIESPORTIVO BAIRRO CUSTODIO PEREIRA | R\$ 1.000.000,00 |
| | UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE CUSTÓDIO PEREIRA | R\$ 1.000.000,00 |
| | SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE | R\$ 236.517,23 |
| | INSTALAÇÃO DE UMA ACADEMIA POPULAR NA PRAÇA WEBERT JUNIO FONSECA | R\$ 70.000,00 |
| | CAIXA ESCOLAR MUNICIPAL PROFESSORA IRENE MONTEIRO JORGE | R\$ 50.000,00 |
| Fabio Dias Queiroz Zavitoski 43 emendas | Unidade de Vigilância de Zoonoses | R\$ 429.607,60 |
| | Viabilização de ações voltadas à saúde do homem | R\$ 400.000,00 |
| | ANGÁ | R\$ 250.000,00 |
| | APAE - ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS EXPECIONAIS | R\$ 216.909,63 |
| | FUNDAÇÃO MAÇONICA MANOEL DOS SANTOS | R\$ 200.000,00 |
| Gláucia Galante Buíssa 32 emendas | COMUNIDADE BETHÂNIA - RECANTO UBERLÂNDIA | R\$ 200.000,00 |
| | COMUNIDADE NOVA ESPERANÇA EM CRISTO | R\$ 200.000,00 |
| | FUNDAÇÃO FREI ANTONINO PUGLISI | R\$ 200.000,00 |
| | GRUPO SALVA VIDAS | R\$ 200.000,00 |
| | OBRAS SOCIAIS DA DIOCESE DE UBERLÂNDIA | R\$ 150.000,00 |
| Igino Marcos da Mata de Oliveira 47 emendas | HOSPITAL DE CLÍNICAS DA UNIVERSIDADE FEDERAL DE UBERLÂNDIA (EBSERH/UFU) | R\$ 400.000,00 |
| | GRUPO LUTA PELA VIDA | R\$ 300.000,00 |
| | FUNDAÇÃO DE APOIO UNIVERSITÁRIO (FAU) | R\$ 175.000,00 |
| | Geral | R\$ 170.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DESENVOLVIMENTO VIDA E MISSÃO (ADVEM) | R\$ 150.000,00 |
| Ivan da Silva Nunes 9 emendas | CEAMI REABILITAÇÃO PARA VIDA | R\$ 1.650.000,00 |
| | REDE NACIONAL DE PESSOAS VIVENDO COM HIV/AIDS (RNP) | R\$ 913.000,00 |
| | PRAÇA TAKEO IWACE | R\$ 250.000,00 |
| | UEC (UBERLÂNDIA ESPORTE CLUBE) | R\$ 20.000,00 |
| Jair Ferraz 42 emendas | FUNDAÇÃO DE APOIO UNIVERSITÁRIO (FAU) | R\$ 515.000,00 |
| | SERVIÇO INTEGRADO DE ATENDIMENTO AO TRAUMA E EMERGÊNCIA (SIATE) | R\$ 250.000,00 |
| | SINDICATO RURAL DE UBERLÂNDIA | R\$ 180.000,00 |
| | CONGADO ROSÁRIO SANTO | R\$ 160.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO PRO-REABILITAÇÃO DOS PORTADORES DAS ANOMALIAS FACIAIS CONGENITAS - FACE AMIGA | R\$ 100.000,00 |

| | | |
|---|---|----------------|
| Janaina Guimarães Parreira Rezende 34 emendas | ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS (APAE) | R\$ 350.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DE ASSISTÊNCIA A CRIANÇA DEFICIENTE (AACD) | R\$ 300.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO FILANTRÓPICA DE ASSISTÊNCIA AO DEFICIENTE AUDITIVO (AFADA) | R\$ 300.000,00 |
| | CENTRO MUNICIPAL DE ATENÇÃO AO DIABÉTICO (CMAD) | R\$ 200.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO ANTÔNIO E MARCOS CAVANIS (CASA DA CRIANÇA E DO ADOLESCENTE CRISTINA CAVANIS) | R\$ 150.000,00 |
| Lia Eunice Valechi da Silva 26 emendas | POLÍCIA CIVIL DE MINAS GERAIS - DELEGACIA ESPECIALIZADA DE ATENDIMENTO À MULHER (DEAM) | R\$ 382.517,23 |
| | INSTITUTO PCD BRASIL | R\$ 300.000,00 |
| | INSTITUTO SOS FAMÍLIA | R\$ 300.000,00 |
| | REALIZAÇÃO DE EXAMES DE ULTRASSONOGRRAFIA E MAMOGRAFIA | R\$ 250.000,00 |
| | AQUISIÇÃO DE FÓRMULAS NUTRICIONAIS PARA PACIENTES COM RESTRIÇÃO ALIMENTAR | R\$ 200.000,00 |
| Liza Fernandes Prado 41 emendas | ASSOCIAÇÃO GRUPO GUERREIROS DE MARIA | R\$ 400.000,00 |
| | ONG CLUBE DOS FOCINHOS | R\$ 290.000,00 |
| | GRUPO SALVA VIDAS COMUNIDADE TERAPÊUTICA VIVER | R\$ 200.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO ESPORTE PELA PAZ | R\$ 110.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DOS DEFICIENTES VISUAIS DO TRIÂNGULO MINEIRO (ADEVITRIM) | R\$ 100.000,00 |
| Neemias Miquéias 31 emendas | FUNDAÇÃO CULTURAL E ASSISTENCIAL FILADÉLFIA | R\$ 550.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO GRUPO SARAI | R\$ 500.000,00 |
| | CASA DE HOSPEDAGEM BETESDA | R\$ 300.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DESENVOLVENDO VIDA E MISSÃO - ADVEM | R\$ 200.000,00 |
| | FUNDAÇÃO CULTURAL E ASSISTENCIAL FILADÉLFIA CASA DIA E NOITE | R\$ 120.000,00 |
| Nei Carlos Borges 21 emendas | UBSF MINAS GERAIS | R\$ 600.000,00 |
| | REFORMA DA PRAÇA DO BURITI NO BAIRRO MINAS GERAIS | R\$ 550.000,00 |
| | FUNDAÇÃO DE ASSISTÊNCIA, ESTUDO E PESQUISA DE UBERLÂNDIA (FAEPU) | R\$ 326.517,23 |
| | UBSF NOSSA SENHORA DAS GRAÇAS | R\$ 320.000,00 |
| | CONSTRUÇÃO DE CALÇADA EM TORNO DA ÁREA VERDE NA RUA DA PRODUÇÃO BAIRRO MINAS GERAIS | R\$ 150.000,00 |

| | | |
|--|--|----------------|
| Ronaldo Amélio Ferreira 64 emendas | FUNDAÇÃO DE ASSISTÊNCIA, ESTUDO E PESQUISA DE UBERLÂNDIA | R\$ 620.000,00 |
| | INSTITUTO CIDADE VERDE | R\$ 450.000,00 |
| | GRÊMIO RECREATIVO EXTRAVASA | R\$ 120.000,00 |
| | CENTRAL DE MOVIMENTOS POPULARES DO TRIÂNGULO MINEIRO E ALTO PARANAÍBA | R\$ 100.000,00 |
| | CENTRO EDUCACIONAL DE ARTES, ESPORTE E CULTURA PARA CRIANÇAS E ADOLESCENTES | R\$ 100.000,00 |
| Ronaldo César Vilela Tannús 31 emendas | CEAMI - REABILITAÇÃO PARA A VIDA | R\$ 900.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DESENVOLVENDO VIDA E MISSÃO ADVEM | R\$ 400.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO SAL DA TERRA ZONA SUL | R\$ 240.000,00 |
| | INSTITUTO PROJETO DE VIDA | R\$ 220.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO CRÊ SER | R\$ 120.000,00 |
| Rosivaldo Correia de Mendonça 30 emendas | CASA DE REABILITAÇÃO JESUS CRISTO O NAZARENO | R\$ 350.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO GRUPO SARAI | R\$ 300.000,00 |
| | GRUPO LUTA PELA VIDA | R\$ 200.000,00 |
| | AAPCTM ASSOCIAÇÃO DE ASSISTÊNCIA AOS PORTADORES DE CÂNCER DO TRIÂNGULO MINEIRO | R\$ 150.000,00 |
| | GRUPO SALVA VIDAS | R\$ 150.000,00 |
| Sérvio Túlio 34 emendas | NOVA UAI MORUMBI | R\$ 500.000,00 |
| | ESCOLA MUNICIPAL PROFESSOR SAINT CLAIR NETTO | R\$ 200.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO 21 INCLUSÃO DOWN | R\$ 150.000,00 |
| | UBSF NOSSA SENHORA DAS GRAÇAS | R\$ 150.000,00 |
| | EQUIPAMENTOS FISIOTERAPIA PARA UBSF'S | R\$ 144.000,00 |
| Thais Andrade 14 emendas | INSTITUTO PCD BRASIL | R\$ 616.517,00 |
| | LIGA DO ESPORTE | R\$ 600.000,00 |
| | MUNDO DA CULTURA | R\$ 553.000,00 |
| | INSTITUTO SAÚDE BRASIL | R\$ 300.000,00 |
| | ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DOS EXCEPCIONAIS (APAE) | R\$ 100.000,00 |